



ΑΡ. ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟΥ :  
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ:  
(Συμπληρώνεται από τη Γραμματεία)

**ΑΙΤΗΣΗ ΑΝΑΘΕΣΗΣ ΠΤΥΧΙΑΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ (ΦΟΙΤΗΤΕΣ ΠΡΩΗΝ ΤΕΙ)**

**ΠΡΟΣ**  
**ΣΧΟΛΗ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΥΓΕΙΑΣ**  
**ΤΜΗΜΑ ΝΟΣΗΛΕΥΤΙΚΗΣ**

**ΕΠΩΝΥΜΟ:**.....

**ΟΝΟΜΑ:**.....

**ΠΑΤΡΩΝΥΜΟ:**.....

**ΑΡ.ΜΗΤΡΩΟΥ:**.....

**ΤΗΛΕΦΩΝΟ:**.....

**EMAIL:**.....

**ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ:**.....

Παρακαλώ όπως εγκρίνετε την ανάθεση της  
πτυχιακής μου εργασίας με θέμα:

**ΑΓΓΛΙΚΑ (ΚΕΦΑΛΑΙΑ)**

**Ο/Η ΑΙΤ:**.....

(ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΣΠΟΥΔΑΣΤΗ)

**ΘΕΜΑ:** ΑΝΑΘΕΣΗ ΠΤΥΧΙΑΚΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

**Ο ΥΠΕΥΘΥΝΟΣ ΕΙΣΗΓΗΤΗΣ**

.....  
(Ονοματεπώνυμο & υπογραφή)

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** ΤΟ ΘΕΜΑ ΝΑ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΥΠΟΧΡΕΩΤΙΚΑ  
ΚΑΙ ΣΤΗΝ ΑΓΓΛΙΚΗ ΓΛΩΣΣΑ (**ΚΕΦΑΛΑΙΑ ΓΡΑΜΜΑΤΑ**)